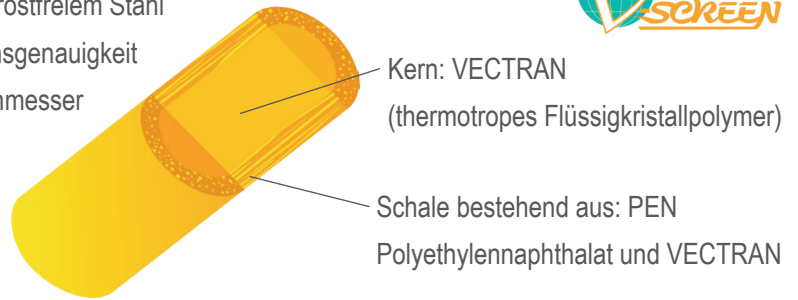


## POLYARYLAT GEWEBE (V-SCREEN) FÜR HÖCHSTE SIEBDRUCKANSPRÜCHE

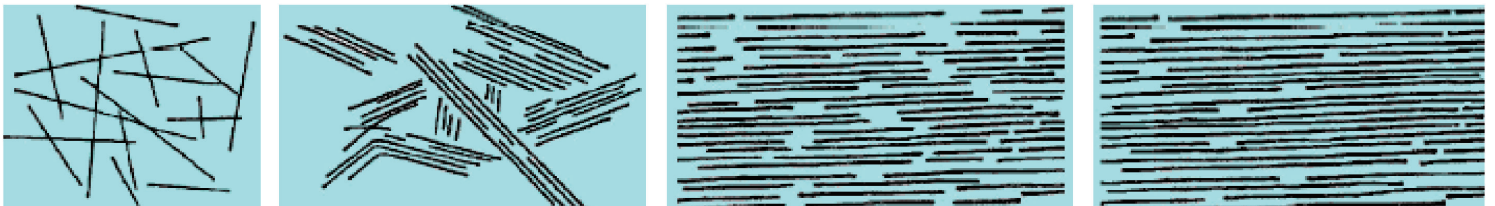
Das V-Screen Gewebe der PVF GmbH ist gewoben aus VECRY, einem thermotropen Flüssigkristallpolymer, das nach dem Spinnprozess bei einer bestimmten Temperatur kristallisiert und stabilisiert wird (siehe schematische Struktur). Durch die hybride Superfaser mit ihrem einzigartigen Aufbau und Herstellungsprozess verfügt V-Screen über exzellente physikalische Eigenschaften sowie eine außerordentlich starke Leistungsfähigkeit.

### CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- ▶ Erzielt gute Emulsions-Rz-Werte für höchstmögliche Auflösungen (bis zu 55 µm breite Strukturen)
- ▶ Weiche Oberfläche, sehr dünner Faden und eine gleichmäßige, ebene Gewebeoberfläche
- ▶ Doppelte Zugfestigkeit im Vergleich zu Standardgeweben aus rostfreiem Stahl
- ▶ Übertreffende physikalische Eigenschaften für beste Dimensionsgenauigkeit
- ▶ Gewoben mit einer extrem feinen Faser bis 23 µm Fadendurchmesser
- ▶ Absolute Passergenauigkeit ohne Ermüdungserscheinungen
- ▶ Verbesserter Farbfluss (speziell für hochviskose Pasten)
- ▶ Hohe Lichtdurchlässigkeit und eine niedrige Reflexion
- ▶ Exzellente Dimensionsstabilität über 30.000 Drucke



### Schematische Struktur von VECRY



Polymer >>

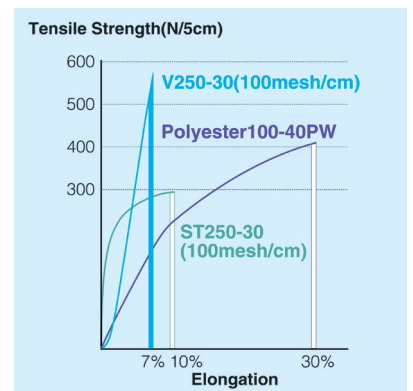
Spinnfaden >>

Thermofixierung

### Übertreffende physikalische Eigenschaften

Verglichen mit Standardgewebe aus rostfreiem Stahl weist V-Screen die doppelte Zugfestigkeit auf. Es kann, falls erforderlich, sehr hoch gespannt werden. Es ermöglicht, die Druckformdistanz und den Rakeldruck zu minimieren und so die beste Dimensionsgenauigkeit zu erhalten.

V-Screen bietet eine absolute Passergenauigkeit ohne Ermüdungserscheinungen und ist deshalb auch für den Feinstliniendruck ideal geeignet.



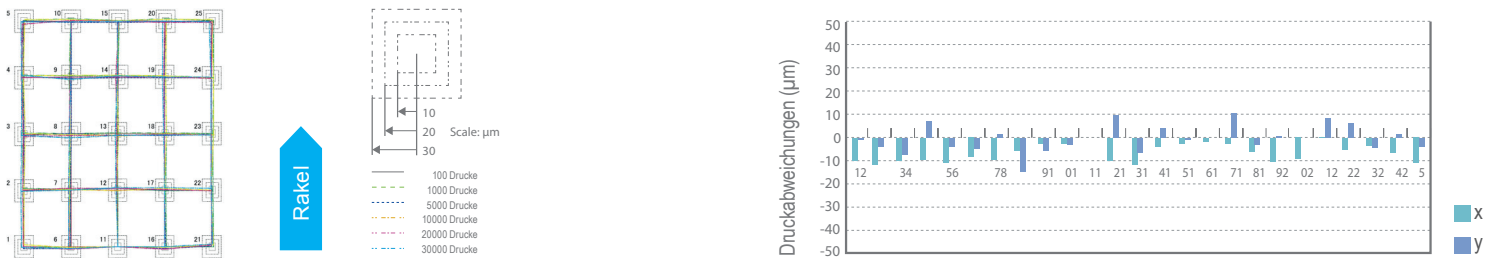
**FADENDURCHMESSER: 100 / 70 / 45 / 36 / 30 / 23 MICRON**

## PRODUKTPORTFOLIO & SPEZIFIKATIONEN

Gewebetyp	Fadenzahl cm	Bindung	Fadendurchmesser $\mu\text{m}$	Gewebedicke $\mu\text{m}$	Maschenöffnung $\mu\text{m}$	Offene Fläche %	Theor. Farbvol. $\text{cm}^3 / \text{m}^2$
V 380-023	150	1:1 PW	23	43	44	43	18.5
V 330-023	130	1:1 PW	23	43	54	49	21.1
V 300-030	118	1:1 PW	30	53	55	42	22.2
V 280-030	110	1:1 PW	30	53	61	45	23.8
V 250-030	98	1:1 PW	30	53	72	50	26.4
V 220-036	87	1:1 PW	36	64	79	47	30.2
V 160-045	63	1:1 PW	45	76	114	51	39.1
V 100-070	39	1:1 PW	70	119	184	52	62.4
V 50-100	20	1:1 PW	100	175	408	65	112.9

## EXZELLENTER DIMENSIONSSTABILITÄT BEI MEHR ALS 30.000 DRUCKEN

Abweichung zwischen 100stem und 30.000stem Druck, Druckabweichungen ( $\mu\text{m}$ ), Maßstab:  $\mu\text{m}$ , Rakel



DRUCKPARAMETER
Drucker: LS-15GX
Absprung: 2.0 mm
Rakeldruck: 30 N = 1.6 kgf/cm <sup>2</sup> (Newton / 170 mm)
Down Stop: 0.3 mm

DRUCKPARAMETER
Rakelart: Micro-Squeegee
Rakelhärte: 70 shores
Rakelwinkel: 70 Grad
Rakellänge: 170 mm
Druckgeschwindigkeit: 200 mm/sek.

SIEBPARAMETER
Rahmengröße: 320 mm x 320 mm
Rahmentyp: Alu-Gussrahmen
Gewebetyp: V330-23
Spannung: 32 N/cm
Spannwinkel: 30 Grad
Schichtaufbau: 15 $\mu\text{m}$

V-SCREEN hat auch eine höhere Lichtdurchlässigkeit und eine niedrigere Reflexion, verglichen mit Edelstahlgewebe.

## KONTAKTINFORMATION

PVF Mesh & Screen Technology GmbH · Oskar-von-Miller-Ring 24 · 85464 Neufinsing · Germany

+49 (0) 8121 4784-0

info@pvfgmbh.de www.pvfgmbh.de

Unser Qualitätsmanagement-System ist zertifiziert nach ISO 9001:2008

